



DOSTUPNÉ VÝROBNÍ TECHNOLOGIE

ŘÍZENÍ JAKOSTI

Všechny technologie jsou řízeny dle požadavků ČSN EN ISO 9001:2016. Kvalita výrobků je garantována přísným dodržováním výrobních norem.

DOSTUPNÉ TECHNOLOGIE

- Lisování**
 - Tváření drátu**
 - Tlakové lití zinkových slitin**
 - Vstřikování plastu**
 - Kalení a tepelné zpracování oceli**
 - Nástrojárna**
 - Povrchové úpravy**
 - Montáže drobných součástek**
 - Tiskárenské a kartonážní centrum, ofsetový a digitální tisk, kartonáž, výsek**
- Lisování**
 - 1.1. Lisování z plechu pro hromadnou výrobu
 - 1.2. Železné, mosazné, nerezové nebo hliníkové páskoviny
 - 1.3. Maximální šířka plechu: 150 mm
 - 1.4. Tloušťka plechu: 0,25 – 1,5 mm
 - 1.5. Stroje: 50 lisů rozdělených dle tonáže: 5-60 tun
 - 1.6. Nástroje postupové, operační
 - 1.7. Příklady výrobků:
 - Nýty tažené, patentky
 - Výrobky pro automobilový průmysl
 - Strojírenské součástky
 - Tváření drátu**
 - 2.1. Objemové tváření drátu o průměru 1–5 mm
 - 2.2. Prostorové tváření drátu o průměru 0,4 – 1,5 mm, délka podání 10–200 mm
 - 2.3. Tvarování úzkých plechových pásků, tloušťka 0,4 – 1 mm, šířka 6–15 mm, délka podání 10–200 mm
 - 2.4. Příklady výrobků:
 - Vlasové spony, věncové spony
 - Speciální, kované, plné a poloduté nýty
 - Tlakové lití zinkových slitin**
 - 3.1. Výroba výrobků ze zinkových slitin (95% Zn, Al, Cu)
 - 3.2. 8 licích strojů, maximální vstřikovací objem 5,5 cm³
 - 3.3. Formy 1–4násobné
 - 3.4. Příklady výrobků:
 - Jezdce zdrhovadel, přívěsky na zdrhovadla
 - Plavková zapínání
 - Drobné díly pro automobilový průmysl
 - Vstřikování plastu**
 - 4.1. Výroba z termoplastických hmot technologií „vstřikování“
 - 4.2. Použité materiály: PE, PP, PA, PVC, PS, ABS, POM, PBT, PC
 - 4.3. Maximální vstřikovací objem 180 cm³
 - 4.4. Maximální rozměr formy 500 x 500 x 720 mm
 - 4.5. Příklady výrobků:
 - Plastová zdrhovadla
 - Plastové knoflíky a povlaky, krabičky
 - Výrobky pro automobilový průmysl
 - Kalení a tepelné zpracování oceli**
 - 5.1. Zušlechťování oceli (kalení) probíhá v průběžné peci s ohřevem v ochranné atmosféře a v polymerové lázni, popuštění probíhá v průběžné peci nebo sádkové
 - 5.2. Příklady použití kalení:
 - Špendlíky
 - IXA hřebíčky (připevňování předmětů do zdiva)
 - Příchytky potahů, různé druhy pružin
 - Nástrojárna**
 - 6.1. Zpracování kompletní výkresové dokumentace k vyráběným nástrojům a formám
 - 6.2. Výroba postupových nástrojů, vstřikovacích forem pro plast a zinek dle přání zákazníka
 - 6.3. Zajištění údržby a generálních oprav nástrojů a forem
 - 6.4. Výroba drobných strojů, komponentů a nýt. přípravků
 - Povrchové úpravy**
 - 7.1. Galvanické povrchové úpravy pro hromadné pokovování
 - Niklování – nikl, černý nikl
 - Kyanidové mosazení a mědění
 - Zinkování – modré chromátování, pasivace
 - Staropovrchy – staroměď, staromosaz, nikl antik
 - 7.2. Lakování
 - Asfaltový lak a vypalování
 - Hromadné lakování epoxidovými laky
 - 7.3. Lesklé opalování mosazi pro kovově čistý povrch
 - 7.4. Odmašťování
 - 7.5. Leštění
 - Na zařízeních TURBOFIN
 - Leštění v nerezových kuličkách a jiných přísadách
 - 7.6. Omílání a odhrotování vibrační a rotační
 - Montáže drobných součástek**
 - 8.1. Montáže drobných dílů na automatizovaných a poloautomatizovaných zařízeních
 - 8.2. Provádění finálních kontrolních operací a třídění drobných předmětů
 - Tiskárenské a kartonážní centrum**
 - 9.1. Tiskové stroje pro ofsetový a digitální tisk, termotiskárny pro tisk etiket 200–600 DPI, kartonážní a výsekové stroje
 - 9.2. Příklady služeb:
 - Tisk letáků, katalogů, samolepek, etiket
 - Lakování, laminace, výsek, výsek otvorů (EURO a další)
 - Výroba krabic (šitých, skládaných, potahovaných)